

Elastollan® 1190A50

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes

Описание материалов:

Elastollan® 1190A is specifically formulated for extruded profile, tubing, sheet and film applications. It exhibits excellent abrasion resistance, toughness, transparency, very good low temperature flexibility, hydrolytic stability and fungus resistance. It has excellent damping characteristics and outstanding resistance to tear propagation. Elastollan® 1190A conforms to the FDA food contact section, book 21, section 177.2600. Elastollan® 1190A also has NSF Standard 61 "Water Contact Material" certification.. Elastollan® 1190A is supplied uncolored in diced or pelletized form.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Приемлемый пищевой контакт Устойчивый к грибку Хорошая стойкость к истиранию Хорошая прочность на разрыв Хорошая прочность Гидролитически стабильный Гибкость при низкой температуре 		
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600 Утверждено NSF 61 		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзия Литье под давлением 		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	< 10	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	90		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	31.0	MPa	ASTM D412
Флекторный модуль (Injection Molded)	29.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию	45.0	mg	ASTM D1044
Abrasion - DIN	25	mm ³	DIN 53516
Точка размягчения-DMA	100	°C	Internal Method
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412

100% Strain	12.4	MPa	
300% Strain	27.6	MPa	
Прочность на растяжение	37.2	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	460	%	ASTM D412
Tear Strength ¹	128	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 22 hr	25	%	
70°C, 22 hr	45	%	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-35.0	°C	Internal Method
Викат Температура размягчения	120	°C	ASTM D1525

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 110	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Задняя температура	190 to 220	°C
Средняя температура	190 to 220	°C
Передняя температура	190 to 220	°C
Температура сопла	210 to 225	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 110	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	170 to 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	170 to 210	°C
Зона цилиндра 5 темп.	170 to 210	°C
Температура адаптера	200 to 220	°C
Температура матрицы	195 to 215	°C

NOTE

1. Die C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

