

Nypel® RC6024 BK

30% GlassMineral

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Nypel RC6024 BK is a semi crystalline, heat stabilized, low viscosity, 30% mineral and glass fiber reinforced black injection molding compound produced with at least 20% recycled PA6 feedstocks. It possesses a balance of engineering properties in combination with excellent dimensional stability, good flow and processability, low warp and good chemical, abrasion and sink-mark formation resistance. This product is a regional grade available in North America only.

Applications

Nypel RC6024 BK is generally recommended for applications such as rotors, wheels, rims, timing belt covers, automotive cooling fans, engine covers and shrouds.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Переработанное содержание	Да, 20%		
Характеристики	<p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Хороший поток</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Стабилизация тепла</p> <p>Низкая вязкость</p> <p>Низкий уровень защиты</p> <p>Полукристаллический</p>		
Используется	<p>Автомобильные Приложения</p> <p>Автомобильные внешние части</p> <p>Автомобильная крышка под капот</p>		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	90.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	8000	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.5	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180
-40°C	3.8	kJ/m ²	
23°C	4.2	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	190	°C	ISO 75-2/A
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	83.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C	
Температура формы	80.0 to 95.0	°C	
Давление впрыска	3.45 to 10.3	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat