

## ULTEM™ AUT230 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Transparent polyetherimide (Tg 247 degC). Very low outgassing and plateout, for automotive lighting applications where highly metallized, reflective surfaces are required. Haze onset temperature of 230 degC (SABIC Innovative Plastics method). Resin is subject to U.S. Commerce Control Laws (15CFR Chapter VII, Part 774).

Главная Информация			
Характеристики	Эффект дегазации такой же низкий, как и нет		
Используется	Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (367°C/6.6 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow <sup>1</sup>	0.50 - 0.70	%	Internal method
Flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	1.8	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.60	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	3510	MPa	ASTM D638
--	3110	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	96.0	MPa	ASTM D638
Yield	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>4</sup>	96.0	MPa	ASTM D638
Fracture	78.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>5</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	8.5	%	ISO 527-2/5

Fracture <sup>6</sup>	25	%	ASTM D638
Fracture	17	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>7</sup>	3170	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	3080	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	123	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
-30°C	74	J/m	ASTM D256
23°C	69	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>9</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>10</sup>	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
-30°C <sup>11</sup>	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	33.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	237	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	217	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	230	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>12</sup>	228	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	242	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 <sup>13</sup>
--	238	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Metallized Haze Onset	230	°C	Internal method
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	360 - 382	°C
Средняя температура	371 - 393	°C
Передняя температура	382 - 404	°C
Температура сопла	377 - 399	°C
Температура обработки (расплава)	382 - 404	°C
Температура формы	135 - 163	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

