

LNP™ THERMOCOMP™ DF0046P compound

20% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP DF0046P is a compound based on Polycarbonate resin containing 20% Glass Fiber. Added features include: Exceptional Processing, Non-Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DF-1004 EP FR ECO

Product reorder name: DF0046P

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Хорошая технологичность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.40	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6160	MPa	ASTM D638
--	6930	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	95.1	MPa	ASTM D638
Break	97.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	3.6	%	ASTM D638
Break	3.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	5980	MPa	ASTM D790
--	6560	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	138	MPa	ASTM D790
--	151	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	75	J/m	ASTM D256
23°C ²	8.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)			
	470	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	10.5	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ³	138	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	2.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

