

WELLAMID Nylon 6600 GVS 20/10 HWCP

10% стеклянный шарик; 20% стекловолокно

Polyamide 66

CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG

Описание материалов:

WELLAMID Nylon 6600 GVS 20/10 HWCP is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 10% glass bead and 20% glass fiber. It is available in Europe.

Important attributes of WELLAMID Nylon 6600 GVS 20/10 HWCP are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 10% наполнитель по весу Стекловолокно, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 4.00 mm	0.70	--	%	
Flow : 4.00 mm	0.50	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.8 to 2.5	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	5500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	150	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	8.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль	7200	--	MPa	DIN 52457
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	12	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	80	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения	230	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	255	--	°C	
CLTE-Поток (23 to 80°C)	2.5E-5	--	cm/cm/°C	DIN 53752
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	35	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.00	6.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015	0.15		IEC 60250
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	265 to 295		°C	
Температура формы	70.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

