

## Braskem PP RP 347

Polypropylene Random Copolymer

Braskem

### Описание материалов:

RP 347 is a medium melt flow rate random copolymer designed for injection moulding. This product offers excellent transparency and gloss, very good stiffness/impact strength balance, excellent processability and also provides very low odor/taste.

Applications:

Cosmetic packaging; Containers for freezer; Containers with high transparency.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Приемлемый пищевой контакт</li> <li>Хорошая ударопрочность</li> <li>Хорошая технологичность</li> <li>Хорошая жесткость</li> <li>Глянцевый</li> <li>Низкий и без запаха</li> <li>Низкий на вкус</li> <li>Средний поток</li> <li>Случайный сополимер</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Контейнеры</li> <li>Косметическая упаковка</li> <li>Применение при низкой температуре</li> <li>Упаковка</li> </ul>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.902	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale, Injection Molded	83		ASTM D785
R-Scale	82		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			

Yield, Injection Molded	30.0	MPa	ASTM D638
Yield, Injection Molded	28.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield, Injection Molded	14	%	ASTM D638
Yield, Injection Molded	15	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
1% Secant : Injection Molded	950	MPa	ASTM D790
Injection Molded	950	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
-20°C, Injection Molded	20	J/m	ASTM D256
23°C, Injection Molded	120	J/m	ASTM D256
23°C, Injection Molded	4.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded	80.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	80.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded	51.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	51.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	128	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
--	181	°C	ISO 306/A
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Haze			
1000 µm, Injection Molded	15	%	ISO 13468-1
1000 µm, Injection Molded	16	%	ASTM D1003

#### NOTE

1. Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

