

Vydyne® 20NSP1 BLK

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne 20NSP1 BLK product description to come.

Typical Applications/End Uses:

To come

Главная Информация	
UL YellowCard	E70062-100877624
Добавка	Смазка Нуклеативный агент
Характеристики	Цикл быстрого формования Общее назначение Хороший выпуск пресс-формы Хорошая жесткость Высокая жесткость Смазка Ядро
Используется	Подшипники Камеры Разъемы Крепежные детали Общее назначение Корпуса Промышленное применение
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0131 Астм д 6779 PA0131 FED L-P-410A
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Номер файла UL	E70062
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	1.6	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	1.4	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.4	--	%	
Уличная пригодность	f2	--		UL 746C
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3800	2500	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	95.0	60.0	МПа	
Break, 23°C	75.0	50.0	МПа	
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	15	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	13	20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3200	1300	МПа	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	100	35.0	МПа	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	5.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	15	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	5.0	5.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	15	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	230	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	90.0	--	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.710 mm	75.0	--	°C	
1.50 mm	75.0	--	°C	
3.00 mm	75.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.710 mm	85.0	--	°C	
1.50 mm	85.0	--	°C	
3.00 mm	85.0	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	26	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 5	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.710 mm	PLC 0	--		
1.50 mm	PLC 0	--		
3.00 mm	PLC 0	--		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.710 mm	PLC 4	--		
1.50 mm	PLC 3	--		
3.00 mm	PLC 2	--		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.710 mm	V-2	--		

1.50 mm	V-2	--	
3.00 mm	V-2	--	
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.710 mm	960	--	°C
1.50 mm	960	--	°C
3.00 mm	960	--	°C
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.710 mm	850	--	°C
1.50 mm	850	--	°C
3.00 mm	850	--	°C
Индекс кислорода	26	--	% ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	
Температура сушки	< 70.0		°C
Время сушки	1.0 to 3.0		hr
Рекомендуемый Макс измельчения	50		%
Задняя температура	260 to 280		°C
Средняя температура	270 to 285		°C
Передняя температура	280 to 290		°C
Температура сопла	280 to 300		°C
Температура обработки (расплава)	285 to 300		°C
Температура формы	65.0 to 95.0		°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

