

## ULTEM™ 2310 resin

30% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

30% Glass fiber filled, enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming, UL94 V0 and 5VA listing.

| Главная Информация  |   |                   |                   |
|---|---|-------------------|-------------------|
| UL YellowCard   | E45587-236984   | E207780-100218989 | E207780-100218990 |
| Наполнитель/армирование   | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |                   |                   |
| Характеристики  | ЭКО в соответствии с требованиями                             |                   |                   |
| Рейтинг агентства   | ЕС эко  |                   |                   |
| Метод обработки   | Литье под давлением   |                   |                   |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания   |
| Удельный вес  | 1.51  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792         |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(337°C/6.6 kg)                      | 7.6   | g/10 min          | ASTM D1238        |
| Формовочная усадка  |   |                   | Internal method   |
| Flow: 3.20mm  | 0.20 - 0.40   | %                 | Internal method   |
| Transverse flow: 3.20mm   | 0.20 - 0.40   | %                 | Internal method   |
| Механические  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания   |
| Модуль растяжения <sup>1</sup>  | 9240  | MPa               | ASTM D638         |
| Прочность на растяжение <sup>2</sup>                                  |   |                   | ASTM D638         |
| Yield   | 169   | MPa               | ASTM D638         |
| Fracture  | 159   | MPa               | ASTM D638         |
| Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)                         | 2.0   | %                 | ASTM D638         |
| Флекторный модуль <sup>4</sup> (100 mm Span)                          | 9240  | MPa               | ASTM D790         |
| Flexural Strength <sup>5</sup> (Break, 100 mm Span)                   | 221   | MPa               | ASTM D790         |
| Воздействие   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания   |
| Зубчатый изод Impact (23°C)   | 85  | J/m               | ASTM D256         |
| Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)                                   | 440   | J/m               | ASTM D256         |
| Тепловой  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания   |
| Температура отклонения при нагрузке<br>(1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm) | 210   | °C                | ASTM D648         |
| Линейный коэффициент теплового<br>расширения                          |   |                   | ASTM E831         |
| Flow: -20 to 150°C  | 1.6E-5  | cm/cm/°C          | ASTM E831         |
| Lateral: -20 to 150°C   | 4.1E-5  | cm/cm/°C          | ASTM E831         |
| RTI Elec  | 180   | °C                | UL 746            |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| RTI Imp  | 170                         | °C                       | UL 746                 |
| RTI Str  | 180                         | °C                       | UL 746                 |
| <b>Электрический</b>                             | <b>Номинальное значение</b> |                          | <b>Метод испытания</b> |
| Дуговое сопротивление <sup>6</sup>               | PLC 6                       |                          | ASTM D495              |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI)          | PLC 4                       |                          | UL 746                 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)          | PLC 4                       |                          | UL 746                 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 3                       |                          | UL 746                 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI)                | PLC 1                       |                          | UL 746                 |
| <b>Воспламеняемость</b>                          | <b>Номинальное значение</b> |                          | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость                                    |                             |                          | UL 94                  |
| 0.254 mm   | V-0                         |                          | UL 94                  |
| 1.22 mm  | 5VA                         |                          | UL 94                  |
| <b>Иньекция</b>                                  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                | 149                         | °C                       |                        |
| Время сушки                                      | 4.0 - 6.0                   | hr                       |                        |
| Время сушки, максимум                            | 24                          | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность             | 0.020                       | %                        |                        |
| Рекомендуемый размер снимка                      | 40 - 60                     | %                        |                        |
| Задняя температура                               | 332 - 399                   | °C                       |                        |
| Средняя температура                              | 338 - 399                   | °C                       |                        |
| Передняя температура                             | 343 - 399                   | °C                       |                        |
| Температура сопла                                | 343 - 399                   | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)                 | 349 - 399                   | °C                       |                        |
| Температура формы                                | 135 - 163                   | °C                       |                        |
| Back Pressure                                    | 0.345 - 0.689               | MPa                      |                        |
| Screw Speed                                      | 40 - 70                     | rpm                      |                        |
| Глубина вентиляционного отверстия                | 0.025 - 0.076               | mm                       |                        |

## NOTE

- |    |                    |
|----|--------------------|
| 1. | 5.0 mm/min         |
| 2. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 3. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 4. | 2.6 mm/min         |
| 5. | 2.6 mm/min         |
| 6. | Tungsten electrode |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

