

## Sindustris PC SG5010FA

Polycarbonate + ABS + Acrylic

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris PC SG5010FA is a Polycarbonate + ABS + Acrylic (PMMA) (PC+ABS+Acrylic) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris PC SG5010FA are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

High Gloss

Scratch Resistant

Typical applications include:

Electrical/Electronic Applications

Housings

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов Глянцевый Устойчивость к царапинам		
Используется	Компьютерные компоненты Электрическое/электронное применение Корпуса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	67.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2790	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	83	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	95.0	°C	ASTM D648
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость		UL 94	
1.20 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	75.0 to 80.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	230 to 270	°C
Средняя температура	235 to 270	°C
Передняя температура	235 to 270	°C
Температура сопла	235 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 270	°C
Температура формы	90.0 to 120	°C
Back Pressure	0.200 to 0.600	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

#### NOTE

- |    |           |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

