

ULTEM™ UF5011S resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Enhanced flow, Specialty filtered Polyetherimide (Tg 225C) with enhanced chemical resistance to strong acids, bases, aromatics and ketones. ECO Conforming.

Главная Информация			
Характеристики	Кислотоупорный Устойчивость к основанию Экологичный совместимый Хорошая химическая стойкость Хороший поток		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.40 to 0.70	%	
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	1.2	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2900	MPa	ASTM D638
--	2900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	100	MPa	ASTM D638
Yield	100	MPa	ISO 527-2/5
Break ⁴	75.0	MPa	ASTM D638
Break	85.0	MPa	ISO 527-2/5

Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	8.0	%	ASTM D638
Yield	8.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁶	60	%	ASTM D638
Break	50	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁷	3100	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	110	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁹	138	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰			
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹¹			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2100	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁴	No Break		ISO 180/1U
23°C ¹⁵	No Break		ISO 180/1U
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	2100	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	30.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	213	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	216	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁶	210	°C	ISO 75-2/Be
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁷	208	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	201	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁸	200	°C	ISO 75-2/Ae

1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁹	198	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	227	°C	ASTM D1525 ²⁰
--	220	°C	ISO 306/A50
--	215	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.31	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	2.5E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	18	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.20		
60 Hz	3.20		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	2.1E-3		
60 Hz	2.1E-3		
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	150	V	
Solution B	100	V	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	343 to 366	°C	
Средняя температура	354 to 377	°C	
Передняя температура	366 to 388	°C	
Температура сопла	360 to 382	°C	
Температура обработки (расплава)	366 to 388	°C	
Температура формы	135 to 163	°C	

Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	120*10*4 mm
17.	80*10*4 mm
18.	120*10*4 mm
19.	80*10*4 mm
20.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

