

## Durethan® BG 30 X H2.0 XF 901510

30% стеклянная бусина \ стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers/glass spheres, injection molding, heat-aging stabilized, improved flowability, improved surface finish, low tendency to warp

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Низкий уровень защиты			
	Хорошая мобильность			
	Термическая стабильность			
	Отличный внешний вид			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.32	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.60	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.20	--	%	ISO 2577
Flow direction: 260°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.40	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.20	--	%	ISO 2577
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5300	2800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	90.0	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.2	6.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	5000	2700	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	140	70.0	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>6</sup>	145	85.0	MPa	ISO 178/A

Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	3.8	6.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GHR, 10-050, (GB+GF) 30			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	< 10	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	50	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	< 10	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	35	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	40	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	185	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	195	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>8</sup>	220	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	4.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	475	--	V	UL 746
Comparative Tracking Index (Solution A)	475	--	V	IEC 60112
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	

Температура обработки (расплава)	250 - 290	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

## NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat