

Baytec® MS-052 (HQEE)

Polyurethane (Polyester, MDI)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Baytec MS-052 is a modified diphenylmethane diisocyanate (MDI)-terminated polyester prepolymer used in the manufacture of high-property solid cast polyurethane elastomers. When extended with 1,4-butanediol, this material complies with FDA regulation 21 CFR 177.2600 (Rubber Articles Intended for Repeated Use) and may be used for wet and dry repeated-use food-contact applications. When extended with HQEE, it complies with 21 CFR 177.1680 (Polyurethane Resins) and may be used for repeated-use food contact only with dry foods having no free surface fats or oils. As with any product, use of Baytec MS-052 prepolymer in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680		
Формы	Жидкость		
Твердость	Номинальное значение	Метод испытания	
Твердость дюрометра (Shore A)	93	ASTM D2240	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	34.0	mg	ASTM D4066
Отклонение сжатия			ASTM D575
10%	2.90	MPa	ASTM D575
15%	3.96	MPa	ASTM D575
2%	0.483	MPa	ASTM D575
20%	5.03	MPa	ASTM D575
25%	6.21	MPa	ASTM D575
5%	1.58	MPa	ASTM D575
50%	18.4	MPa	ASTM D575
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	8.34	MPa	ASTM D412
200% strain	10.6	MPa	ASTM D412
300% strain	12.5	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	26.3	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	650	%	ASTM D412
Tear Strength			
-- 1	110	kN/m	ASTM D624
Cracking	65	kN/m	ASTM D1938
Комплект сжатия (70°C, 22 hr)	30	%	ASTM D395
Сопrotивляемость Bayshore	54	%	ASTM D2632
Дополнительная информация			

Appearance: Straw yellow liquid NCO: 5.10 to 5.50 wt% Flash Point, PMCC: >93°C Specific Gravity at 80°C: 1.12 Specific Gravity at 100°C: 1.11 Viscosity at 80°C: 3270 mPa-s Viscosity at 100°C: 1660 mPa-s NCO/OH Ratio: 1.15 Stoichiometry: 90% Theory Prepolymer Temperature: 95 to 110°C Extender Temperature: 100 to 110°C Mold Temperature: 100 to 110°C Pot Life: 10 to 15 min Demold: 60 min

NOTE

1. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

