

LNP™ THERMOCOMP™ LX04015 compound

Углеродное волокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP LX04015 is a compound based on Polyetheretherketone containing Carbon Fiber. Added features include: Electrically Conductive
Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PDXL04015

Product reorder name: LX04015

| Главная Информация | | | |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Углеродное волокно | | |
| Характеристики | Электропроводящий | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.34 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.10 to 0.30 | % | Internal Method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 13800 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Yield) | 200 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 2.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль ¹ | 11100 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 275 | MPa | ISO 178 |
| Изгиб напряжения при разрыве ² | 3.1 | % | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность ³ (23°C) | 5.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность ⁴ (23°C) | 30 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature ⁵ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) | 300 | °C | ISO 75-2/ Af |
| CLTE | | | ISO 11359-2 |
| Flow : 23 to 60°C | 1.0E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : 23 to 60°C | 5.4E-5 | cm/cm/°C | |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+4 to 1.0E+7 | ohms | ASTM D257 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 to 149 | °C | |

| | | |
|--------------------------------------|----------------|-----|
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % |
| Задняя температура | 349 to 360 | °C |
| Средняя температура | 366 to 377 | °C |
| Передняя температура | 382 to 393 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 382 to 388 | °C |
| Температура формы | 138 to 166 | °C |
| Back Pressure | 0.344 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 60 to 100 | rpm |

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2 mm/min
3. 80*10*4
4. 80*10*4
5. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

