

Miramid® SE35CW

35% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® SE35CW is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 35% glass fiber. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® SE35CW are:

Chemical Resistant

Crystalline

Fast Molding Cycle

Good Dimensional Stability

Good Stiffness

Typical applications include:

Automotive

Hose/Tubing

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Пресс-форма			
Характеристики	Кристаллический Цикл быстрого формования Топливная устойчивость Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хорошая жесткость Устойчивость к смазке Стабилизация тепла Высокая жесткость Маслостойкий Устойчивость к растворителям			
Используется	Автомобильные Приложения Трубка			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1410	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Поглощение воды				ISO 62 ²

Saturation	4.8	--	%	
Equilibrium	1.4	--	%	
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628 ³
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	8600	МПа	ISO 527-2 ⁴
Tensile Stress (Break)	195	150	МПа	ISO 527-2 ⁵
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	5.0	%	ISO 527-2 ⁶
Флекторный стресс ⁷	305	235	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁸
-30°C	9.00	--	kJ/m ²	
23°C	11.0	13.0	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁹
-30°C	90.0	--	kJ/m ²	
23°C	90.0	95.0	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 ¹⁰
0.45 МПа	250	--	°C	
1.8 МПа	250	--	°C	
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 ¹¹
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	5.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.30		IEC 60250 ¹²
Comparative Tracking Index	450	--		IEC 60112 ¹³
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
NOTE				
1.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.			
2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.			

3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Typical values for uncoloured product at 23°C
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
13.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

