

Zythane® 5065A

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Alliance Polymers & Services

Описание материалов:

Zythane 5065A is a polyester-based TPU specifically formulated for extrusion applications. It exhibits excellent abrasion resistance and toughness and has good hydrolytic stability, oil, fuel and solvent resistance. It is supplied uncolored in pellet form.

Typical Applications

Zythane 5065A applications include among others spiral and pneumatic tubing, round and V belting, blow molded bellows.

Главная Информация	
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Основа для защиты от растворителей Хорошая стойкость к истиранию Топливное сопротивление Маслостойкость Хорошая прочность Стабильность гидролиза
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Ремонт конвейерной ленты Применение выдувного формования Фитинги для труб
Внешний вид	Бесцветный
Формы	Частицы
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Выдувное формование Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	65		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию	32.0	mg	ASTM D1044
Abrasion - DIN	48	mm ³	DIN 53516
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	3.00	MPa	ASTM D412
300% strain	7.00	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	27.0	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении (Break)	750	%	ASTM D412
Tear Strength ¹	37.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 22 hr	20	%	ASTM D395B
70°C, 72 hr	37	%	ASTM D395B

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-33.0	°C	DSC
Викат Температура размягчения	85.0	°C	ASTM D1525

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.00 mm	HB	UL 94
1.50 mm	HB	UL 94
3.00 mm	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	167	°C
Средняя температура	182	°C
Передняя температура	197	°C
Температура сопла	197 - 203	°C
Температура обработки (расплава)	192 - 197	°C
Температура формы	25.0 - 60.0	°C
Back Pressure	0.500 - 1.00	MPa
Screw Speed	60 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.0 - 7.0	kN/cm ²

Инструкции по впрыску
Injection Speed: >.4 in/sec (10 mm/sec)

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	165	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180	°C
Зона цилиндра 3 темп.	195	°C
Температура матрицы	195	°C

Инструкции по экструзии
Gate Temperature: 195°C (383°F)

NOTE
1. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

