

Crastin® SK609 NC010

50% стекловолокно

THERMOPLASTIC POLYESTER RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

50% Glass Reinforced Polybutylene Terephthalate

Главная Информация			
UL YellowCard	E41938-257822		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Дефолдинг		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)		
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)		
	Сдвижной модуль против температуры, динамический (ISO 11403-1)		
	Напряжение сдвига по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-1)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PBT-GF50		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT-GF50		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.72	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	1.1	%	ISO 294-4
Flow	0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C, 2.00mm	0.20	%	ISO 62
Balance, 23°C, 2.00mm, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	160	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.7	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	15000	MPa	ISO 899-1

1000 hr	11600	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль	15000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	230	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	43	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	43	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	222	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	215	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ¹	224	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	33	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.10		IEC 60250
1 MHz	3.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	3.8E-3		IEC 60250
1 MHz	0.013		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ² (1.00 mm)	27	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость			UL 94, IEC 60695-11-10, -20

0.75 mm	HB		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	HB		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс кислорода	20	%	ISO 4589-2
Воспламеняемость FMVSS	B		FMVSS 302
Specific Heat Capacity of Melt	1470	J/kg/°C	
Thermal Conductivity of Melt	0.36	W/m/K	
Температура плавления, оптимальная	260	°C	
Температура формы, оптимальная	80	°C	
Back Pressure	As low as possible		
Рекомендуется сушка	yes		
Время удержания давления	3.00	s/mm	
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	
Melt Density	1.60	g/cm ³	
Температура выброса	170	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	30 - 130	°C	
Удерживающее давление	60.0	MPa	
NOTE			
1.	10°C/min		
2.	FMVSS 302		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

