

# Eltex® PF1315AA

Medium Density Polyethylene

INEOS Olefins & Polymers Europe

## Описание материалов:

C6 m-LLDPE for extrusion coating, injection moulding and compounding with a basic antioxidant additive package.

Benefits & Features

outstanding ESCR performance

improved sealing performance

improved mechanical properties

Applications

extrusion coating polymer for high demand on sealing and mechanical performance

Главная Информация			
Добавка	Антиоксидант		
Характеристики	Антиоксидант		
	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)		
	Низкая плотность		
Используется	Нанесение покрытия		
	Уплотнение		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Уплотнение		
	Экструзионное покрытие		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	0.914	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Экологическое сопротивление растрескиванию (Compression Molded)	175	hr	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, Compression Molded)	46		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Compression Molded)	217	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C, Compression Molded)	9.00	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2

Yield, Compression Molded	22	%	
Break, Compression Molded	> 600	%	
Флекторный модуль (23°C, Compression Molded)	244	MPa	ISO 178
Прочность на разрыв-Прессованный	No Break		ISO 527-2
Тепло плавления	104	J/g	ASTM D3418
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод ударная прочность (-20°C)	71	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ISO 306/A50
Температура плавления <sup>1</sup>	96.0 to 114	°C	ISO 11357-3
Пиковая температура кристаллизации	84 to 100	°C	Internal Method
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	< 280	°C	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	< 280	°C	
<b>NOTE</b>			

1. DSC 2nd heating, 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat