

DynaPath™ XP-3068 TC

Polysulfone

Polymer Dynamix

Описание материалов:

Thermally Conductive Specialty Polysulfone

Features:

Thermally Conductive

| Главная Информация | | |
|-----------------------|----------------------|-------------------|
| Метод обработки | Экструзия | |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 132 - 149 | °C |
| Время сушки | 3.0 - 5.0 | hr |
| Зона цилиндра 1 темп. | 171 - 182 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 177 - 188 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 182 - 193 | °C |
| Температура расплава | 191 - 199 | °C |
| Температура матрицы | 191 - 199 | °C |

Инструкции по экструзии

Extrusion - A barrier screw with a mixing section having a compression ratio of at least 2.5:1 is recommended. During continuous processing, it is recommended to keep the melt temperature below 400°C for better physical properties and aesthetics.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

