

ULTEM™ 1000RV resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Standard flow Polyetherimide (Tg 217C) with internal mold release. ECO Conforming, UL94 V0 and 5VA listing; color dependant, see UL Yellow Card.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100044765		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Экологичный совместимый Хороший выпуск пресс-формы		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.27	g/cm ³	ASTM D792
--	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	9.7	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/5.0 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			
Saturation, 23°C	1.3	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3590	MPa	ASTM D638
--	3200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	110	MPa	ASTM D638
Yield	105	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	90.0	MPa	ASTM D638
Break	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/5

Break ⁵	60	%	ASTM D638
Break	60	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3440	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	160	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	173	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	55	J/m	ASTM D256
23°C	53	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	1300	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	201	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	215	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	219	°C	ASTM D1525 ¹³
--	215	°C	ISO 306/B50
--	211	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -20 to 150°C	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -20 to 150°C	5.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			
1.60 mm, in Air	33	kV/mm	ASTM D149
1.60 mm, in Oil	28	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.15		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150

1 kHz	1.3E-3		
2.45 GHz	2.5E-3		
Дуговое сопротивление ¹⁴	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-2		
	V-1		
0.750 mm	V-0		
3.00 mm	5VA		
Индекс кислорода	47	%	ASTM D2863
NBS Smoke Density - Flaming, Ds, 4 min	0.700		ASTM E662

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	332 to 399	°C
Средняя температура	338 to 399	°C
Передняя температура	343 to 399	°C
Температура сопла	343 to 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 to 399	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. Type I, 5.0 mm/min

4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
14.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

