

## SABIC® LLDPE M200024

Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

#### Product Description

M200024 is Linear Low Density Polyethylene grade with narrow molecular weight distribution suitable for injection molding applications. It has been designed to give good flow properties with low temperature toughness, stress crack resistance and high gloss.

#### Typical Applications

M200024 is recommended for housewares, trash cans, lids for large industrial containers, automotive parts etc.

Главная Информация			
Характеристики	Прочность при низкой температуре Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Подсветка Узкое молекулярное распределение веса		
Используется	Крышка Товары для дома Применение в автомобильной области Чехол		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.924	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию			ASTM D1693B
10% Igepal, injection molding, F50	3.00	hr	ASTM D1693B
100% Igepal, injection molding, F50	6.00	hr	ASTM D1693B
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Injection Molded)	50		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-1% Secant (Injection Molded)	230	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, injection molding	10.0	MPa	ASTM D638
Fracture, injection molding	12.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	> 500	%	ASTM D638

Флекторный модуль (Injection Molded)	200	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	9.00	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (Injection Molded)	500	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	92.0	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	190 - 230	°C	
Средняя температура	190 - 230	°C	
Передняя температура	190 - 230	°C	
Температура формы	15.0 - 60.0	°C	
Давление впрыска	60.0 - 100	МПа	

#### NOTE

1. □ □1 (10N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat