

## Elastron® V V101.A86.B

Thermoplastic Vulcanizate

Elastron USA, Inc.

### Описание материалов:

A soft, black thermoplastic vulcanizate, TPV (EPDM/PP) in the thermoplastic elastomer family that offers good physical properties and chemical resistance.

Bondable to: PP, EVA, PE

| Главная Информация               |   |                   |                 |
|----------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики                   | Bondability<br>Хорошая химическая стойкость<br>Мягкий |                   |                 |
| Соответствие RoHS                | Соответствует RoHS                                    |                   |                 |
| Внешний вид                      | Черный  |                   |                 |
| Формы                            | Гранулы   |                   |                 |
| Метод обработки                  | Экструзия<br>Литье под давлением                      |                   |                 |
| Физический                       | Номинальное значение                                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                     | 0.970   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка               |   |                   | ASTM D955       |
| Flow                             | 2.6   | %                 |                 |
| Across Flow                      | 1.5   | %                 |                 |
| Твердость                        | Номинальное значение                                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A)    | 86  |                   | ASTM D2240      |
| Механические                     | Номинальное значение                                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Abrasion                         | 110   | mm <sup>3</sup>   | ASTM D1630      |
| Ozone Resistance - Stressed      | No Cracks   |                   | ASTM D518       |
| Эластомеры                       | Номинальное значение                                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress                   |   |                   | ASTM D412       |
| 100% Strain                      | 3.60  | MPa               |                 |
| 300% Strain                      | 5.50  | MPa               |                 |
| Прочность на растяжение (Break)  | 10.0  | MPa               | ASTM D412       |
| Удлинение при растяжении (Break) | 600   | %                 | ASTM D412       |
| Tear Strength                    | 55.0  | kN/m              | ASTM D624       |
| Комплект сжатия                  |   |                   | ASTM D395       |
| 23°C, 22 hr                      | 29  | %                 |                 |

| 70°C, 22 hr                    | 43                   | %                 |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|
| 100°C, 22 hr                   | 65                   | %                 |
| Иньекция                       | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки              | 90.0                 | °C                |
| Время сушки                    | 2.0                  | hr                |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20                   | %                 |
| Задняя температура             | 155 to 175           | °C                |
| Средняя температура            | 165 to 185           | °C                |
| Передняя температура           | 175 to 195           | °C                |
| Температура сопла              | 195 to 225           | °C                |
| Температура формы              | 25.0 to 50.0         | °C                |
| Экструзия                      | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки              | 90.0                 | °C                |
| Время сушки                    | 2.0                  | hr                |
| Зона цилиндра 1 темп.          | 160 to 180           | °C                |
| Зона цилиндра 2 температура.   | 165 to 185           | °C                |
| Зона цилиндра 3 темп.          | 170 to 190           | °C                |
| Зона цилиндра 4 темп.          | 185 to 205           | °C                |
| Зона цилиндра 5 темп.          | 190 to 220           | °C                |
| Температура матрицы            | 195 to 225           | °C                |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

