

## Edgetek™ PK-30GF/000 FCR NC

30% стекловолокно

Polyetheretherketone

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

30 % Glass Fiber Reinforced PEEK Compound with Ultra High Flowability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (3.00 mm)	0.20 - 0.50	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	190	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0 - 4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>2</sup>	11000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>3</sup>	290	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	100	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	950	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	320	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		Internal method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150 - 160	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	350 - 390	°C	
Средняя температура	350 - 390	°C	
Передняя температура	350 - 390	°C	

Температура формы 170 - 190 °C

### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

### NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 1.3 mm/min
3. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat