

## TECHNYL® A 218HP V50 BLACK 21 N

50% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

TECHNYL® A 218HP V50 Black 21 N is a polyamide 66, reinforced with 50% of glass fibre, heat stabilized, for injection moulding. This product is available in black color.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Стабилизация тепла
	Высокая термостойкость
	Высокая жесткость
Используется	Автомобильные Приложения
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Метод обработки	Литье под давлением
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF50 <

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.52	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Формовочная усадка				
Across Flow	0.90	--	%	ISO 294-4
Across Flow	0.50	--	%	Internal Method
Flow	0.30	--	%	Internal Method
Molding Shrinkage Isotropy	0.600	--		Internal Method

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15000	10500	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	200	143	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	2.0	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль				
--	13500	--	MPa	ASTM D790
--	13500	10000	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
--	280	--	MPa	ASTM D790

--	320	230	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	17	23	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	85	94	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
23°C	200	--	J/m	ASTM D256
23°C	20	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	80	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	260	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	253	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12		%	
Задняя температура	265 to 275		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 110		°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

