

## LNP™ THERMOCOMP™ NF002 compound

10% стекловолокно

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP\* NF002 is a compound based on PC+ABS resin containing 10% Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound PCA-F-1002

Product reorder name: NF002

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
--	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.80	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.13	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.21	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	4810	MPa	ASTM D638
--	4410	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	81.0	MPa	ASTM D638
Yield	79.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	78.0	MPa	ASTM D638
Break	78.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.9	%	ASTM D638
Yield	2.9	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	3.1	%	ASTM D638
Break	3.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	4200	MPa	ASTM D790

-- <sup>7</sup>	4160	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>8</sup> (Break, 50.0 mm Span)	106	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	120	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	490	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>10</sup>	34	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	19.2	J	ASTM D3763
--	7.00	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	137	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	130	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	128	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	6.7E-5	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	232 to 243	°C	
Средняя температура	249 to 260	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	249 to 271	°C	
Температура формы	37.8 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		

6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat