

INELEC PA66CF30IM

30% углеродное волокно

Polyamide 66

Infinity LTL Engineered Compounds

Описание материалов:

Inelec carbon fiber, carbon powder, stainless steel fiber, nickel coated carbon fiber and antistatic alloy electrically active compounds

Offered in all Infinity base resins

Provide electrostatic discharge and electrical conductivity. EMI and RFI shielding compounds available

| Главная Информация | | | |
|---|---|--------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| Характеристики | Электропроводящий Модификация удара | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.21 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Удельный объем | 0.827 | cm ³ /g | |
| Формовочная усадка-Поток | 0.10 to 0.30 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.70 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 172 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 2.0 to 3.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 14500 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 276 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm) | 160 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 1000 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 243 | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток | 2.2E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+2 to 1.0E+4 | ohms | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.59 mm) | НВ | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 79.4 | °C | |

| | | |
|-----------------------------------|----------------|-----|
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 260 to 302 | °C |
| Температура формы | 93.3 | °C |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.013 to 0.025 | mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat