

Cereplast Compostables® 6000

Polylactic Acid

Cereplast, Inc.

Описание материалов:

Cereplast Compostables® resins are renewable, ecologically sound substitutes for petroleum-based plastic product, replacing nearly 100% of the petroleum-based additives used in traditional plastics. Cereplast Compostables® resins are using polymer and additives derived from starch and other renewable resources chemistry. These components are carefully blended together on state-of-the-art compounding equipments.

All Cereplast Compostables® resins, including Compostable 6000, are certified as biodegradable and compostable in the United States and Europe, meeting BPI (Biodegradable Products Institute www.bpiworld.com) standards for compostability (ASTM6400D99, ASTM6868) and European Bioplastics Standards (EN13432).

Compostable 6000 has been designed to have an excellent balance of strength, toughness and processability. Compostable 6000 can be processed on existing sheet extrusion and thermoforming machines. Please see our processing guide for processing and material drying guidelines. This can be found at www.cereplast.com.

Compostable 6000 is recommended for extrusion and thermoforming application like cups, plates, bowls, trays, clamshells, containers, packaging, sheets, displays and more...

Главная Информация	
Характеристики	Compostable Обновляемые ресурсы Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность Хорошая прочность Биоразлагаемый
Используется	Декоративные дисплеи Упаковка Лист Термоформовочный контейнер Контейнер Кронштейн Лоток Настольные товары
Рейтинг агентства	ASTM D 6400 ASTM D 6868 RU 13432
Метод обработки	Экструзионный лист Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792A

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4480	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	49.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	9.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3790	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	85.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	33	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	51.1	°C	ASTM D648
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	154 - 174	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	163 - 171	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	166 - 174	°C	
Температура адаптера	166 - 174	°C	
Температура расплава	199	°C	
Температура матрицы	166 - 174	°C	

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 20 to 100 rpm Drying Temperature (regrind): 100 to 120°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

