

LEXAN™ DMX2415 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

This product will be phased out per January 2015 -- LEXAN DMX2415 is a polycarbonate resin with improved scratch resistance. LEXAN DMX2415 is available in transparent, translucent, and opaque colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-100081393		
Характеристики	Устойчивость к царапинам		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
	Доступные цвета		
	Непрозрачный Полупрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.17	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
Удельный объем	0.850	cm ³ /g	ASTM D792
Глубина царапин Erichson-6N	14.0	µm	Internal Method
Pencil Hardness ¹	H		ASTM D3363
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	13.5	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	Internal Method
Поглощение воды			
24 hr	0.080	%	ASTM D570
24 hr, 50% RH	0.040	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.27	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	0.28	%	ASTM D570
Equilibrium, 50% RH	0.13	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.13	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
L-Scale	108		
M-Scale	93		

Твердость мяча (Н 358/30)	128	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2900	MPa	ASTM D638
--	2450	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	80.0	MPa	ASTM D638
Yield	80.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ⁴	65.0	MPa	ASTM D638
Break	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	7.0	%	ASTM D638
Yield	7.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁶	70	%	ASTM D638
Break	40	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁷	2600	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2450	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	108	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁹	120	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию			
1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel	10.0	mg	Internal Method
1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel	10.0	mg	ASTM D1044
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Проницаемость кислорода (23°C)	200000	cm ³ ·mm/m ² /atm/24 hr	ASTM F1307
Скорость передачи водяного пара (38°C, 100% RH)	0.90	g·mm/m ² /atm/24 hr	ASTM F1249
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰			ISO 179/1eA
-30°C	3.0	kJ/m ²	
23°C	3.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹¹			ISO 179/1eU
-30°C	47	kJ/m ²	
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	30	J/m	ASTM D256
23°C	30	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
-30°C ¹⁴	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	30.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	133	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁵	131	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	119	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁶	118	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	139	°C	ASTM D1525 ¹⁷
--	138	°C	ISO 306/B50
--	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			
125°C	Pass		IEC 60695-10-2
140°C ¹⁸	Pass		
CLTE			
Flow : -40 to 95°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 95°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1400	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177, ISO 8302
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			
50 Hz	2.90		ASTM D150
60 Hz	2.90		
1 MHz	2.80		
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)			
	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.400 mm)	НВ		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.584		ASTM D542, ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	< 0.80	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	280 to 305	°C
Передняя температура	295 to 315	°C
Температура сопла	290 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	295 to 315	°C
Температура формы	70.0 to 95.0	°C

NOTE

1.	1 kgf
2.	50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 50 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3 sp=62mm
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*3
15.	80*10*4 mm
16.	80*10*4 mm
17.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
18.	Approximate maximum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

