

Pinnacle PP 4130H

Polypropylene Impact Copolymer

Pinnacle Polymers

Описание материалов:

35 MELT FLOW ULTRA HIGH IMPACT COPOLYMER FOR INJECTION MOLDING

Pinnacle Polymers Polypropylene 4130H is made via UNIPOL™ PP technology, which utilizes gas-phase fluidized bed reactors with a high activity catalyst system to ensure uniform physical properties and lot-to-lot consistency.

This product is intended for injection molding of flooring, automotive, appliance, lawn and garden products, and industrial applications. Its high melt flow allows for quick filling of molds.

The 4130H product provides:

Ultra high impact and melt flow

Superior balance of stiffness and impact strength

Excellent color and processing stability

Fast cycle-time

It is characterized not only by its easy mold flow, but also high impact at both room and sub-ambient conditions.

Pinnacle's 4130H polypropylene is covered under US FDA Food Contact Notification 864. As such, this polymer can be used in contact with all food types under Conditions of Use A-H, as described in 21 CFR 176.170, Tables 1 and 2. This polymer also complies with 21 CFR 177.1520(c), items 3.1(a) and 3.2(a).

Главная Информация

UL YellowCard	E130336-100731516
Характеристики	Цикл быстрого формования Приемлемый пищевой контакт Хорошая стабильность цвета Хорошая стабильность обработки Высокий поток Сополимер удара Ударопрочность при низкой температуре Ультра высокая ударопрочность
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Напольное покрытие Промышленное применение Оборудование для газонов и сада
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 176,170 Таблица 1 и 2, Cond A-H FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
---	----	----------	------------

Формовочная усадка-Поток	1.4	%	ASTM D955
--------------------------	-----	---	-----------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	21.4	MPa	ASTM D638
---	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	6.0	%	ASTM D638
--	-----	---	-----------

Флекторный модуль-1% Secant ³ (3.20 mm, Injection Molded)	1070	MPa	ASTM D790A
--	------	-----	------------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact ⁴ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	> 530	J/m	ASTM D256
---	-------	-----	-----------

Зубчатый изод удара (площадь) ⁵ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	> 52.0	kJ/m ²	ASTM D256
--	--------	-------------------	-----------

Gardner Impact ⁶ (-30°C)	33.0	J	ASTM D5420
-------------------------------------	------	---	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	99.0	°C	ASTM D648
--	------	----	-----------

NOTE

1.	Type I, 51 mm/min
2.	Type I, 51 mm/min
3.	Type I, 1.3 mm/min
4.	Type I
5.	Type I
6.	Method G, Geometry GC

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

