

LNP™ STAT-KON™ KX96321 compound

Фирменная

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON KX96321 is a compound based on Acetal resin containing Proprietary Filler(s). Added feature of this material is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PDX-K-96321

Product reorder name: KX96321

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282578		
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	3.0 to 5.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.18	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.19	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2860	MPa	ASTM D638
--	2900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	47.0	MPa	ASTM D638
Yield	44.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	45.0	MPa	ASTM D638
Break	42.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.0	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	13	%	ASTM D638
Break	7.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2650	MPa	ASTM D790

-- ⁷	2600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	71.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	35	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	510	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	31	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	4.00	J	ASTM D3763
--	1.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	159	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	141	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	106	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	86.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	9.5E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0 to 5.0	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		

6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

