

CYCOLOY™ CY6310 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Flame retardant PC/ABS blend using non-brominated and non-chlorinated flame retardant systems, offering hydrolytic stability and excellent flow / impact balance for a wide variety of thin wall or large size applications including business equipment, enclosures, among others.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-627630		
Характеристики	Без хлора		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая мобильность		
	Стабильность гидролиза		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Используется	Тонкостенные детали		
	Бизнес-оборудование		
	Чехол		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
250°C/2.16 kg	16	g/10 min	ASTM D1238
260°C/2.16 kg	20	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	19.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.60	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2700	MPa	ASTM D638
--	2700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield ²	63.0	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	50.0	MPa	ASTM D638
Fracture	51.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.2	%	ASTM D638
Yield	4.4	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	> 50	%	ASTM D638
Fracture	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2700	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2650	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	91.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	101	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			ISO 179/1eA
	14		
-30°C	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	55		
23°C	55	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			ISO 179/1eU
	No Break		
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
	No Break		
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	120	J/m	ASTM D256
23°C	600	J/m	ASTM D256

	13		
-30°C ¹¹	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
	50		
23°C ¹²	50	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			ISO 180/1U
	No Break		
-30°C	No Break		ISO 180/1U
	No Break		
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	65.0	J	ASTM D3763
--	105	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	100	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	88.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁴	90.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	109	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹⁵
--	111	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			IEC 60695-10-2
75°C	Pass		IEC 60695-10-2
95°C ¹⁶	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
RTI Elec	85.0	°C	UL 746
RTI Imp	85.0	°C	UL 746
RTI Str	85.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	575	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		UL 94
0.750 mm, Testing by SABIC	V-2		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
1.50 mm, Testing by SABIC	V-0		UL 94
2.30 mm	5VB		UL 94
2.30 mm, Testing by SABIC	5VB		UL 94
2.90 mm	5VA		UL 94
2.90 mm, Testing by SABIC	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	30	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 - 100	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	210 - 240	°C
Средняя температура	230 - 270	°C
Передняя температура	240 - 280	°C
Температура сопла	230 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 280	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min

8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm
15.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)
16.	Approximate maximum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

