

## Witcom PA6 2012/079

Наполнитель

Polyamide 6

Witcom Engineering Plastics B.V.

### Описание материалов:

Witcom PA6 2012/079 is a polyamide 6 (nylon 6) product containing filler. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Conductivity

Halogen-free

Главная Информация				
UL YellowCard	E302352-102047688			
Наполнитель/армирование	Наполнитель			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Проводящий			
	Теплопроводность			
	Без галогенов			
	Огнестойкий			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.57	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.10 - 0.20	%	ISO 2577	
Поглощение воды			ISO 62	
	Saturated, 23°C	3.5	%	ISO 62
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.2	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Tensile Stress (Yield)	< 95.0	MPa	ISO 527-2	
Растяжимое напряжение (Break)	1.0 - 2.0	%	ISO 527-2	
Флекторный модуль	31000	MPa	ISO 178	
Флекторный стресс	155	MPa	ISO 178	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Зубчатый изод Impact	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	
Незубчатый изод ударная прочность	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	205	°C	ISO 75-2/A	
Теплопроводность <sup>1</sup>	21	W/m/K	ISO 22007-2	

RTI Imp (3.00 mm)	95.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4 - 1.0E+6	ohms	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	V-1		ISO 1210
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	60.0 - 95.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.2 m/s Injection pressure: Keep to a minimum Hold pressure: Keep to a minimum

#### NOTE

1. in plane

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

