

Durethan® BM 25 FN20 DUS013 000000

25% полезных ископаемых

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 25 % mineral, injection molding, halogen free flame retardant, optimized for laser marking (1064nm)

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.43	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 280°C, 2.00 mm ¹	0.90	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.20	--	%	
Flow : 280°C, 2.00 mm ³	0.90	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.20	--	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	6.7	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	178	70.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5700	2100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress				
Yield, 23°C	80.0	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Break, 23°C	80.0	30.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение				
Yield, 23°C	3.0	8.0	%	ISO 527-2/50
Break, 23°C	3.0	7.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	5500	2000	MPa	ISO 178/A

Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain,23°C	130	43.0	MPa	
23°C ⁶	130	50.0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.3	6.8	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GFHR, 14-060, MD25; ISO 1043-PA MD FR (30)			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.070		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	38	140	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	30	100	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	195	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	90.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	206	--	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (205°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2
Температура плавления ⁸	220	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow : 23 to 55°C	6.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1	--		UL 746
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	--	V	IEC 60112
	PLC 0			
	PLC 0			
Высокоусиленное дуговое зажигание (HA)	PLC 0	--		UL 746
	PLC 2			
	PLC 3			
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 4	--		UL 746
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-2	--		
3.00 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	
1.50 mm	960	--	°C	
3.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.750 mm	725	--	°C	
1.50 mm	725	--	°C	
3.00 mm	725	--	°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0			°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0			hr
Температура обработки (расплава)	250 to 270			°C
Температура формы	80.0 to 100			°C

NOTE

- | | |
|----|-----------------------------|
| 1. | 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar |
| 2. | 60x60x2mm |
| 3. | 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar |
| 4. | 60x60x2mm |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 2 mm/min |
| 8. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

