

Celanex® 2104UV

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 2104UV is an unreinforced, impact modified, UV stabilized PBT designed for outdoor agricultural, industrial and automotive applications. Celanex 2104UV is suitable for injection molding applications.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара УФ-стабилизатор		
Характеристики	Модификация удара		
Используется	Промышленное применение Сельскохозяйственное применение Применение в автомобильной области Наружное применение		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.31	g/cm ³	ASTM D792
--	1.26	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	75	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	1.8 - 2.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction	2.2 - 3.3	%	ISO 294-4
Flow direction	2.2 - 3.3	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2100	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	57.2	MPa	ASTM D638
Yield	46.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	10	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	250	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2080	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	63.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	130	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	224	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	130	°C	ASTM D648
Температура плавления ¹	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- ²	17	kV/mm	ASTM D149
--	23	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	3.20		ASTM D150
100 Hz	4.00		IEC 60250
1 MHz	3.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	2.0E-3		ASTM D150
100 Hz	7.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.020		IEC 60250
Comparative Tracking Index	> 600	V	ASTM D3638
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	120 - 130	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Температура бункера			
	20.0 - 50.0	°C	
Задняя температура			
	230 - 240	°C	
Средняя температура			
	235 - 250	°C	
Передняя температура			
	235 - 250	°C	
Температура сопла			
	240 - 260	°C	

Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 96.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE

- 10°C/min
- Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

