

## SABIC® PPcompound 7510

Минеральный

Polypropylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® PPcompound 7510 is a mineral filled modified polypropylene. This material combines high flow, good impact and a high stiffness level with a low shrinkage and CLTE. This material has a very broad processing window and good esthical performance. Typical applications include automotive exterior parts such as large thin wall zero gap bumper designs but also lateral siding and bumper strips. It can be used in painted and unpainted applications with UV stabilization added on demand.

SABIC® PPcompound 7510 is a designated automotive grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая ударопрочность Высокий поток Высокая жесткость Модификация удара Низкий CLTE Низкая усадка Болезненный		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильный бампер Автомобильные внешние части		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.960	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (24 hr)	0.90	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, Injection Molded)	60		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/5/50
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	18.0	MPa	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	15.0	MPa	

Растяжимое напряжение (Break, 3.20 mm, Injection Molded)	100	%	ISO 527-2/5/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (Injection Molded)	1300	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (-40°C, Injection Molded)	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/4A
-20°C, Injection Molded	10	kJ/m <sup>2</sup>	
0°C, Injection Molded	No Break		
23°C, Injection Molded	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	100	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/A
CLTE-Поток			ASTM D696
-30 to 30°C	7.5E-5	cm/cm/°C	
23 to 80°C	9.5E-5	cm/cm/°C	

#### NOTE

1. Method I (3 point load)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

