

## PPR PPCO04

20% тальк

Polypropylene Copolymer

Premier Plastic Resins, Inc.

### Описание материалов:

Polypropylene Copolymer 20% Talc Filled Natural

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.1	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	26.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная	1790	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	75	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	99.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	68.0	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	38.0 - 71.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	210 - 238	°C	
Средняя температура	210 - 238	°C	
Передняя температура	204 - 243	°C	
Температура сопла	210 - 238	°C	
Температура обработки (расплава)	204 - 249	°C	

Температура формы	27.0 - 60.0	°C
Давление впрыска	5.00 - 55.0	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	3.00 - 45.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa
Подушка	6.35 - 12.7	mm

#### Инструкции по впрыску

Screw Speed: Slow-Moderate Decompression: 3.81 to 7.6 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

