

## DOWLEX™ 2035G

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

DOWLEX™ 2035G Polyethylene Resin is suitable for the production of cast films where low orientation in the film and ease of processing are primary considerations.

Applications:

Cast Film

Complies with:

EU, No 10/2011

U.S. FDA 21 CFR 177.1520(c)3.2a

Canadian HPFB No Objection

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.919	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	23	µm	
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D882
MD: Yield, 23 µm, extruded film	7.00	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 23 µm, extruded film	7.00	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 23 µm, extruded film	26.0	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 23 µm, extruded film	20.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D882
MD: Fracture, 23 µm, extruded film	520	%	ASTM D882
TD: Fracture, 23 µm, extruded film	690	%	ASTM D882
Ударное падение Dart <sup>3</sup> (23 µm, Cast Film)	120	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength <sup>4</sup>			ASTM D1922
MD: 23 µm, cast film	250	g	ASTM D1922
TD: 23 µm, cast film	490	g	ASTM D1922
Свойства растяжения пленки-нагрузка на поддоны <sup>5</sup>	13000	g	ASTM D4649

Растяжимые свойства пленки-повышает прочность на разрыв-@ Максимальная скорость растяжения <sup>6</sup>	47	%	ASTM D4649
---	----	---	------------

Свойства растяжения пленки-максимальное удлинение <sup>7</sup>	340	%	ASTM D4649
--	-----	---	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	97.0	°C	ISO 306/A
-------------------------------	------	----	-----------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск <sup>8</sup> (20 °, 23.0 μm, cast film)	148		ASTM D2457
---	-----	--	------------

Haze <sup>9</sup> (23.0 μm, Cast Film)	0.70	%	ASTM D1003
--	------	---	------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	220 - 280	°C
----------------------	-----------	----

#### Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□□:  
 □□□□□:20 □ 60°C.  
 □□□□□:220 □ 280°C.  
 □□□□□:150 □ 300 □/□.  
 □□□□□□□□:10 □ 60 μm.

#### NOTE

1.	150 m/min; Cooling roller 25 c.
2.	150 m/min; Cooling roller 25 c.
3.	150 m/min; Cooling roller 25 c.
4.	150 m/min; Cooling roller 25 c.
5.	23 μm cast film, 150 m/min, cooling roller 25°C.
6.	23 μm cast film, 150 m/min, cooling roller 25°C.
7.	23 μm cast film, 150 m/min, cooling roller 25°C.
8.	150 m/min; Cooling roller 25 c.
9.	150 m/min; Cooling roller 25 c.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519  
 Мобильный телефон: +86-13424755533  
 Email: sales@su-jiao.com  
 Адрес: Господин Чжао  
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

