

NEXUS ABS ABSLG3030

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Nexus Resin Group, LLC.

Описание материалов:

Molding Grade ABS, Low Gloss

Главная Информация			
Характеристики	Низкий блеск		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2280	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	41.4	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	68.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	160	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm)	82.2	°C	ASTM D648
Оптический	Номинальное значение	Метод испытания	
Блестящий Гарднер (60°)	< 60	ASTM D523	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	188 to 218	°C	
Средняя температура	204 to 232	°C	
Передняя температура	218 to 246	°C	
Температура сопла	218 to 274	°C	
Температура обработки (расплава)	218 to 274	°C	
Температура формы	37.8 to 48.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.689	MPa	
Screw Speed	25 to 75	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

