

## Tecomid® NA43 GR25 NL TD43

25% стекловолокно

Polyamide 66

Eurotec Engineering Plastics

### Описание материалов:

PA6.6, 25% glass fiber reinforced, flame retardant - red phosphorus, high impact, heat stabilized, natural

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий		
Характеристики	Высокая ударопрочность Термическая стабильность Огнестойкий		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6.6-I GF25 FR(52)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.0	%	Internal method
Flow direction	0.20	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.5	%	ISO 62
Moisture Content		%	ISO 960
Back Pressure	Low		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	125	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	245	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	240	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	262	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 350	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
0.750 mm	V-0		UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
Температура формы	50.0 - 100	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa

#### Инструкции по впрыску

Pre-drying is not necessary for materials in moisture proof closed bags.

#### NOTE

1. 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

