

## Plexiglas® Heatstop 8N black

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Evonik Industries AG

### Описание материалов:

#### Product Profile:

PLEXIGLAS® Heatstop 8N black is an amorphous thermoplastic molding compound (PMMA).

Typical properties of PLEXIGLAS® molding compounds are:

good flow

high mechanical strength, surface hardness and abrasion resistance

very good weather resistance

Special properties of PLEXIGLAS® Heatstop 8N black are:

heat-reflection (IR)

high total solar reflection (TSR), reflects 21% of the solar energy

reduces the heat build-up of plastic parts, thus increases the dimension stability.

#### Application:

PLEXIGLAS® Heatstop 8N black is suitable for injection molding of technical components, as well as for extrusion/coextrusion. Owing to its superior brilliance, high-gloss (Class A) black surfaces can be obtained.

#### Examples:

black automotive add-on parts like spoiler, pillar and roof trims, black automotive parts like roof modules.

### Главная Информация

Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Хороший поток Хорошая устойчивость к погоде Глянцевый Высокая твердость Высокая прочность
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части Автомобильная внешняя отделка
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Кокструзия Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/3.8 kg)	3.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	77.0	МПа	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	5.5	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, Unannealed	103	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	98.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	117	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	108	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (0 to 50°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	UL 94	
Fire Rating	B2	DIN 4102	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	< 98.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat