

Fortron® 1342L4

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

Fortron 1342L4 is a low wear grade, ideally suited for bearings, gears and other sliding friction/wear applications. This product is glass fiber reinforced and contains PTFE.

Главная Информация			
UL YellowCard	E107854-237742		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию		
Используется	Шестерня		
	Подшипник		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.70	g/cm ³	ASTM D792
--	1.69	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.20 - 0.30	%	ASTM D955
Transverse flow	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.50	%	ISO 294-4
Flow direction	0.20	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	152	MPa	ASTM D638
Fracture	165	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	2.0	%	ASTM D638
Fracture	1.6	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	13700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ¹	245	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			

Dynamic ²	0.21		ASTM D1894
Dynamic ³	0.28		ASTM D1894
Static ⁴	0.31		ASTM D1894
Static ⁵	0.27		ASTM D1894
With steel-dynamic ⁶	0.16		ASTM D1894
With steel-static ⁷	0.20		ASTM D1894
With steel-static	0.20		ISO 8295
Коэффициент износа ⁸			ASTM D3702
416 Stainless : 32°C	166	10 ⁻¹⁰ in ³ .min/ft·lb·hr	ASTM D3702
C-1018 Steel : 49°C	323	10 ⁻¹⁰ in ³ .min/ft·lb·hr	ASTM D3702
C-1018 Steel : 93°C	825	10 ⁻¹⁰ in ³ .min/ft·lb·hr	ASTM D3702
Толщина образца-Усадка	3.18	mm	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	44	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	8.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	8.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, not annealed	268	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	270	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла ⁹	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ¹⁰	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	2.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
0.750 mm	V-0	UL 94	
1.50 mm	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	130 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	290 - 300	°C
Средняя температура	310 - 320	°C
Передняя температура	330 - 340	°C
Температура сопла	310 - 330	°C
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C
Температура формы	140 - 160	°C
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 330 to 340°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. Break
2. vs Fortron 1140L4, 73°F, 5 lbf, 5 in
3. vs Fortron 6165A4, 73°F, 5 lbf, 5 in
4. vs Fortron 6165A4, 73°F, 5 lbf, 5 in
5. vs Fortron 1140L4, 73°F, 5 lbf, 5 in
6. 73°F, 5 lbf, 5 in
7. 73°F, 5 lbf, 5 in
8. 16 μ-in, PV2000, 40 psi, 50ft/min
9. 10°C/min
10. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

