

Riteflex® XFR 655

Thermoplastic Copolyester Elastomer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Riteflex XFR 655 is a thermoplastic polyester elastomer featuring a halogen-free flame retardant system and is UL certified to be V-0 at 1.5 mm in all colors. It has shore D hardness of 55 and an excellent balance of mechanical properties, flame retardant efficiency and processability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45575-100088088		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	8.7	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 15 sec)	55		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	360	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			ISO 527-2/1A/50
Fracture	16.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
50% strain	14.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Break)	250	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на разрыв-Поток ¹	55	kN/m	ISO 34-1
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления ²	200	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	15	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	> 600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	37	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Задняя температура	200 - 215	°C
Средняя температура	215 - 230	°C
Передняя температура	215 - 230	°C
Температура сопла	215 - 235	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 235	°C
Температура формы	20.0 - 55.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 215 to 235°C Screw Speed: Medium

NOTE

1. Die C
2. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

