

Versaflex™ HC 2110-35N EU

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Versaflex™ HC 2110-35N EU is a thermoplastic elastomer developed as an alternative to traditional isoprene rubber solutions for infusion stoppers & septums that require multiple needle penetration with good resealing performance. Versaflex™ HC 2110-35N EU addresses needs such as low piercing force and good spike retention.

Overmolds to PP and PE.

Approved to ISO 10993 - 4 & 5

Approved to USP VI

Approved to USP 381

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая дезинфекция</p> <p>Хорошая производительность формования</p> <p>Хорошая стабильность обработки</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Хорошая окраска</p> <p>Хорошая производительность при потере</p>		
Используется	<p>Формовочная форма для облицовки</p> <p>Штепсельная Вилка</p> <p>Уплотнение</p> <p>Уплотнительное устройство</p> <p>Мембрана</p> <p>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</p>		
Рейтинг агентства	<p>ISO 10993 часть 4</p> <p>ISO 10993 часть 5</p> <p>USP категория VI</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.900	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	35		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение (Break, 23°C)	4.00	MPa	DIN 53504-S2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	640	%	DIN 53504-S2
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 72 hr	23	%	ISO 815
70°C, 22 hr	35	%	ISO 815
100°C, 22 hr	54	%	ISO 815

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	10.2	Pa·s	Internal method
--	------	------	-----------------

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
---------	----------------------	-------------------

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	182 - 193	°C
Средняя температура	221 - 238	°C
Передняя температура	238 - 249	°C
Температура сопла	238 - 249	°C
Температура обработки (расплава)	232 - 249	°C
Температура формы	15.6 - 32.2	°C
Back Pressure	0.00 - 0.552	MPa
Screw Speed	80 - 200	rpm

Инструкции по впрыску

Color concentrates with polypropylene (PP), ethylene vinyl acetate (EVA), or polyethylene (PE) carriers are most suitable for coloring Versaflex™ HC 2110-35N EU. Improved color dispersion can be achieved by using higher melt flow concentrates (with a melt flow from 25 - 40 g/10 min). Typical loadings for color concentrates are 1% to 5% by weight. Liquid color can be used, but mineral oil based carriers may have a significant effect on the final hardness value. Concentrates based on PVC should not be used. A high color match consistency can be obtained by using precolored compounds available from GLS. The final determination of color concentrate suitability should be determined by customer trials. Purge thoroughly before and after use of this product with a low flow (0.5 - 2.5 MFR) polyethylene (PE) or polypropylene (PP). Re grind levels up to 20% can be used with Versaflex™ HC 2110-35N EU with minimal property loss, provided that the regrind is free of contamination. To minimize losses during molding, the melt temperature should remain as low as possible. The final determination of regrind effectiveness should be determined by the customer. Versaflex™ HC 2110-35N EU has excellent melt stability. Maximum residence times may vary, depending on the size of the barrel. Generally, the barrel should be emptied if it is idle for periods of 8 - 10 minutes or longer. Drying is not Required. Injection Speed: 1 to 3 in/sec. 1st Stage - Boost Pressure: 800 to 1200 psi. 2nd Stage - Hold Pressure: 40-70% of Boost. Hold Time (Thick Part): 2 to 5 sec. Hold Time (Thin Part): 1 to 4 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

