

RTP EMI 2162

15% волокна из нержавеющей стали

Polyether Imide

RTP Company

Описание материалов:

Stainless Steel Fiber - Electrically Conductive - EMI/RFI/ESD Protection

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий Электромагнитное Экранирование (EMI) Защита от электростатического разряда Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.80	%	ASTM D955
Moisture Content	0.040	%	
Static Decay ¹		sec	FTMS 101C 4046.1
Primary Additive	15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3930	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	114	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	4.0 - 6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	193	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	440	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	199	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	< 1.0E+6	ohms	ASTM D257
--	< 1.0E+5	ohms	ESD STM11.11

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0	hr
Dew Point	-28.9	°C
Температура обработки (расплава)	354 - 399	°C
Температура формы	135 - 177	°C
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa

Инструкции по впрыску

Use a reverse barrel profile. Remove hopper magnets. Allow 4 - 5 shots to properly disperse the conductive fibers. The surface finish should have a silver streaking appearance, not clumps. Remove hopper magnets. Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1. MIL-PRF-81705D, 5kV to 50 V,
12% RH

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

