

## LNP™ THERMOTUF™ PF006I compound

30% стекловолокно

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOTUF\* PF006I is a compound based on Nylon 6 resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material include: High Impact. Also known as: LNP\* THERMOTUF\* Compound PF-1006 HI  
Product reorder name: PF006I

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101281582		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.90 to 2.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.62 to 0.67	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.11 to 0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.83	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.83	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	16200	MPa	ASTM D638
--	9650	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	50.0	MPa	ASTM D638
Yield	35.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	97.4	MPa	ASTM D638
Break	99.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении <sup>4</sup> (Break)	8.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>5</sup> (50.0 mm Span)	6830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>6</sup> (Break, 50.0 mm Span)	158	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	730	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	54	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	16.0	J	ASTM D3763
--	4.98	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	139	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	141	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	135	°C	ISO 75-2/Af

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	249 to 260	°C
Средняя температура	266 to 277	°C
Передняя температура	277 to 288	°C
Температура обработки (расплава)	266 to 277	°C
Температура формы	82.2 to 93.3	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4

---

8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

