

LNP™ LUBRICOMP™ DL001 compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* DL001 is a compound based on Polycarbonate resin containing 5% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DL-4010

Product reorder name: DL001

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282870		
Добавка	PTFE лубрикант (5%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.90 to 1.1	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.96	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.78	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2070	MPa	ASTM D638
--	2190	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	56.5	MPa	ASTM D638
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2
Break	51.7	MPa	ASTM D638
Break	53.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	6.2	%	ASTM D638
Yield	6.1	%	ISO 527-2
Break	77	%	ASTM D638
Break	170	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	2070	MPa	ASTM D790
--	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	70.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.39		
vs. Itself - Static	0.32		
Коэффициент износа-Шайба	91.5	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	160	J/m	ASTM D256
23°C ²	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2400	J/m	ASTM D4812
23°C ³	180	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	39.6	J	ASTM D3763
--	49.4	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	142	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	142	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	129	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	304 to 316	°C	
Передняя температура	310 to 321	°C	
Температура обработки (расплава)	299 to 316	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat