

Hostaform® C 27021 GV3/30

30% стеклянная бусина

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Molding compound ISO 9988- POM-K, M-GNR, 05-002, GB30

POM copolymer

With 30 % glass spheres reinforced, very easy flowing injection molding type; low-warpage; high resistance to thermal and oxidative degradation.

Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100 mm/min for a thickness more than 1 mm.

Ranges of applications: low-warpage and dimensionally stable molded parts with higher rigidity and hardness.

FMVSS = Federal Motor Vehicle Safety Standard (USA)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик, 30% упаковка по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Низкий уровень защиты		
	Жесткий, высокий		
	Высокая яркость		
	Высокая твердость		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Напряжение сдвига по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.59	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	16.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.90	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3800	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	38.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	6.0	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	12	%	ISO 527-2/1A/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	3300	MPa	ISO 899-1

1000 hr	2100	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	3500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	112	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	166	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	40	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	5.00		IEC 60250
1 MHz	4.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.030		IEC 60250
1 MHz	8.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 190	°C	
Передняя температура	190 - 200	°C	
Температура сопла	190 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa	
Скорость впрыска	Slow		
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa	

Back Pressure	0.00 - 2.00	MPa
---------------	-------------	-----

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 210°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat