

# Monprene® PR-13247

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

## Описание материалов:

Monprene PR-13247 NAT is a general purpose thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer product applications requiring a soft, rubber-like feel. Monprene PR-13247 NAT is a medium hardness grade suitable for injection molding and extrusion.

Главная Информация	
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Низкий удельный вес</li> <li>Низкая плотность</li> <li>Гладкость</li> <li>Низкий уровень жидкости</li> <li>Смазка</li> <li>Средняя твердость</li> </ul>
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Оборудование для безопасности</li> <li>Ручка</li> <li>Кухонные принадлежности</li> <li>Шайба</li> <li>Спортивные товары</li> <li>Канцелярские принадлежности</li> <li>Применение потребительских товаров</li> <li>Ручка зубной щетки</li> </ul>
Внешний вид	Полупрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> <li>Экструзия</li> <li>Литье под давлением</li> </ul>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.888	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A, 1 second, injection molding	48		ASTM D2240
Shore A, 5 seconds, injection molding	47		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Tensile Stress			ASTM D412
Transverse flow: 100% strain <sup>1</sup>	1.52	MPa	ASTM D412
Flow: 100% strain <sup>2</sup>	2.00	MPa	ASTM D412
Transverse flow: 300% strain <sup>3</sup>	3.03	MPa	ASTM D412
Flow: 300% strain <sup>4</sup>	3.65	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение <sup>5</sup>			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	8.48	MPa	ASTM D412
Flow: Fracture	5.86	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении <sup>6</sup>			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	680	%	ASTM D412
Flow: Fracture	610	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>7</sup>			ASTM D624
Transverse flow	35.0	kN/m	ASTM D624
Flow	31.5	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия <sup>8</sup> (23°C, 22 hr)	16	%	ASTM D395B

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	182 - 232	°C
Средняя температура	188 - 238	°C
Передняя температура	193 - 243	°C
Температура сопла	199 - 249	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 249	°C
Температура формы	35.0 - 48.9	°C
Давление впрыска	1.38 - 5.52	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

#### Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□□□□□150°F (65°C)□□□□□□□□2-4□□.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	182 - 232	°C
Зона цилиндра 2 температура.	188 - 238	°C
Зона цилиндра 3 темп.	193 - 243	°C
Зона цилиндра 5 темп.	199 - 249	°C
Температура матрицы	199 - 249	°C

#### Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

#### NOTE

1. Mouth die C, 510mm/min

2.	Mouth die C, 510mm/min
3.	C mold, 510mm/min
4.	C mold, 510mm/min
5.	C mold, 510mm/min
6.	Mouth die C, 510mm/min
7.	C mold, 510mm/min
8.	Type 1

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat