

## MAJORIS DG157 - 8229

15% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

DG157-8229 is a 15 % chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in black, but other colours can be provided on request.

DG157-8229 has been developed especially for demanding applications in automotive industry.

DG157-8229 has high rigidity and impact strength, very good long term heat resistancy, good dimensional stability and good creep resistancy also at high temperatures.

DG157-8229 is UV stabilized for outdoor applications, such as automotive parts.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Химическая муфта Высокая ударопрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Хорошее сопротивление ползучести		
Используется	Применение в автомобильной области Наружное применение		
Внешний вид	Черный Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.00	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	72.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	3850	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	130	°C	ISO 75-2/A
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

