

NILENE® P K30VA V0

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer 30% glass fibres reinforced chemically coupled, flame retardant UL94 V0, good mechanical properties.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-100035160		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Химическая муфта		
	Гомополимер		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.40 - 0.80	%	Internal method
Flow direction	0.10 - 0.50	%	Internal method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	6500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	65	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	140	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112

Needle Flame Test (1.60 mm)	Pass		IEC 60695-11-5
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
3.20 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	200 - 230	°C	
Температура формы	40.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Pre-heat Temperature: 70 to 90°C Pre-heat Time: 1 hr			
NOTE			
1.	1.0 mm/min		
2.	1.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

