

IROGRAN® A 60 E 4902

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Huntsman Corporation

Описание материалов:

IROGRAN A 60 E 4902 is a soft, high performance polyester based thermoplastic polyurethane intended for extrusion and moulding applications. IROGRANA 60 E 4902 is part of the HUNTSMAN Film and Sheet and Injection-Moulding product ranges. It is processable at low temperatures and offers a specially designed, flexible material suitable for elastic films & mouldings.

PERFORMANCE FEATURES

- Excellent elasticity
- Excellent wear performance
- Good low temperature flexibility
- Enhanced Hydrolytic Stability
- Enhanced UV stability
- Low temperature processability

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая гибкость Хорошая технологичность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая износостойкость Высокая эластичность Гидролитически стабильный Гибкость при низкой температуре Мягкий		
Используется	Пленка Лист		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзионная пленка Литье под давлением Экструзионный лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.14	g/cm ³	ASTM D792, DIN 53478
Плавкий объем-расход (MVR) (160°C/8.7 kg)	35.0	cm ³ /10min	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			
Shore A, Injection Molded	56		ASTM D2240
Shore D, Injection Molded	15		ASTM D2240, DIN 53505

Shore A, Injection Molded	55		DIN 53505
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Abrasion ²			
--	43	mm ³	DIN 53516
--	43	mm ³	ASTM D395
TMA ³			Internal Method
High : 635.0 μm	145	°C	
Low : 635.0 μm	110	°C	
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение ⁴ (200% Strain)	8	%	ASTM D412, DIN 53504
Tensile Stress ⁵			
100% Strain, 0.635 mm	2.34	MPa	ASTM D412
100% Strain, 0.635 mm	1.40	MPa	DIN 53504
300% Strain, 0.635 mm	4.07	MPa	ASTM D412
300% Strain, 0.635 mm	2.40	MPa	DIN 53504
Прочность на растяжение ⁶			
Break, 0.635 mm	7.52	MPa	ASTM D412
Break, 0.635 mm	10.0	MPa	DIN 53504
Удлинение при растяжении ⁷			
Break, 0.635 mm	720	%	ASTM D412
Break, 0.635 mm	900	%	DIN 53504
Tear Strength ⁸			
0.635 mm	35.9	kN/m	ASTM D624
0.635 mm	25	kN/m	DIN 53515
Комплект сжатия ⁹			
23°C, 70 hr	40	%	ASTM D395
70°C, 24 hr	80	%	ASTM D395
23°C, 70 hr	35	%	DIN 53517
70°C, 24 hr	60	%	DIN 53517
Сопrotивляемость Bayshore	60	%	ASTM D2632
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	98.9 to 130	°C	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	40.0	°C	
Время сушки-Сушилка для горячего воздуха	4.0	hr	
Dew Point	-30.0	°C	
Задняя температура	160 to 171	°C	
Средняя температура	160 to 171	°C	

Передняя температура	160 to 171	°C
Температура сопла	160 to 171	°C
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	40.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	160 to 171	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160 to 171	°C
Зона цилиндра 3 темп.	160 to 171	°C
Зона цилиндра 4 темп.	160 to 171	°C
Зона цилиндра 5 темп.	160 to 171	°C
Температура адаптера	160 to 171	°C
Температура матрицы	160 to 171	°C

NOTE

1. Injection Molded
2. Injection Molded
3. Extruded Film
4. Extruded Film, 0.025 in
5. Extruded Film
6. Extruded Film
7. Extruded Film
8. Extruded Film
9. Injection Molded

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat